

NUESTROS PRODUCTOS



DE CALIDAD Y ALTO VALOR NUTRICIONAL

HARINA HI PRO

Rica en proteínas, utilizada para fabricación de alimentos balanceados para animales.

- 🔥 Humedad: máximo 12.5%
- 🔪 Proteína: mínimo 46% máximo 47%
- 🔥 Materia grasa: máximo 2.5%
- 🍷 Fibra: máximo 3,5%

PELLET DE CÁSCARA

Obtenido a partir del descascarado del poroto de soja, contiene elevados niveles de fibra altamente digestible, tenor de proteína intermedio y una alta energía metabolizable (2.900 kcal/kg MS) para la elaboración de alimentos balanceados.

- 🔥 Humedad: máximo 12.5%
- 🔪 Fibra: mínimo 32% máximo 39%
- 🍷 Proteína: mínimo 9% máximo 12%

PELLET DE HARINA DE SOJA

Mantiene las cualidades de la harina de soja, como fuente proteica, para la elaboración de alimentos balanceados

- 🔪 Proteína bruta base: 45%
- 🔥 Humedad máxima: 13%
- 🍇 Actividad ureasica: 0,02 a 0,2 upH
- 🔪 Proteína soluble en KOH: 78%
- 🍷 Desmenuzado base: 20%



LECITINA

Derivado de la extracción de aceite de soja cuenta con alto poder emulsionante. Es utilizado, principalmente, en la industria alimenticia, farmacéutica, pinturas y plásticos.

- 🔥 Humedad: máximo 1%
- 🔪 Acidez: máximo 30 mg/gr KOH
- 🔥 Color: máximo 12
- 🔗 Insolubles en Acetona: mínimo 62%

GLICERINA

Es una sustancia de alto valor agregado. Constituye un ingrediente óptimo para la elaboración de productos de rubros muy diversos: cosmética, alimentos, medicamentos, alcoholes, plásticos y pinturas.

- 🔥 Humedad: máximo 13%
- 🔪 Concentración: mínimo 80%
- 🔗 Mong: máximo 3%
- 📦 Metanol: máximo 0.5%

ACEITE DESGOMADO

Es aceite de soja al cual, por centrifugación, se le quitan gomas y mucílagos, siendo destinado a fines industriales y alimenticios.

- 🔪 Acidez: máximo 1%
- 🔥 Fósforo: máximo 200 ppm
- 🍇 Humedad: máximo 0.20%

BIODIESEL

Biocombustible líquido que se obtiene a partir de lípidos naturales como los aceites vegetales, mediante un proceso industrial de transesterificación. Se aplica en la preparación de sustitutos totales o parciales de petróleo para la elaboración de combustibles.

- 🔥 Humedad: máximo 0,05%
- 🔪 Índice de acidez: máximo 0.50 mg KOH/g
- 🔥 Flash Point: mínimo 120° C
- 🔗 Contenido de ésteres: mínimo 96.5%

